

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 4PD (2018.10) T / 15



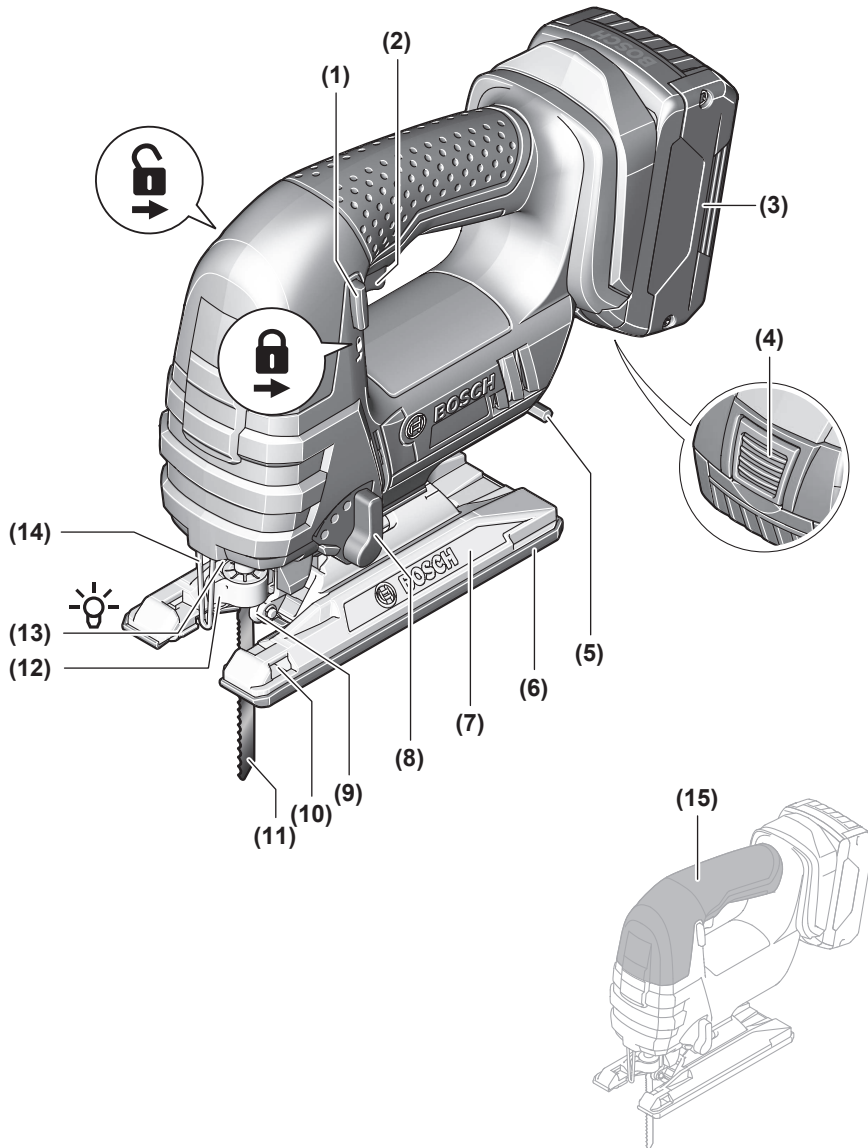
1 609 92A 4PD

GST 18 V-LI Professional

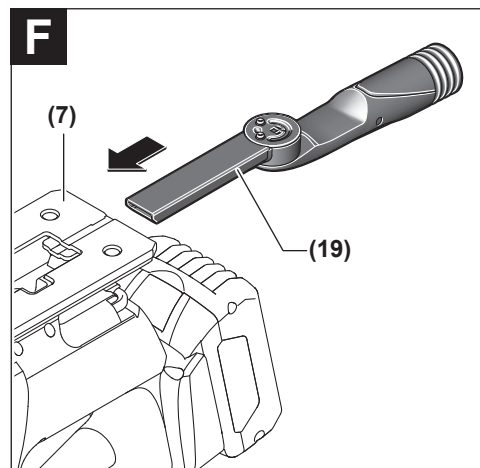
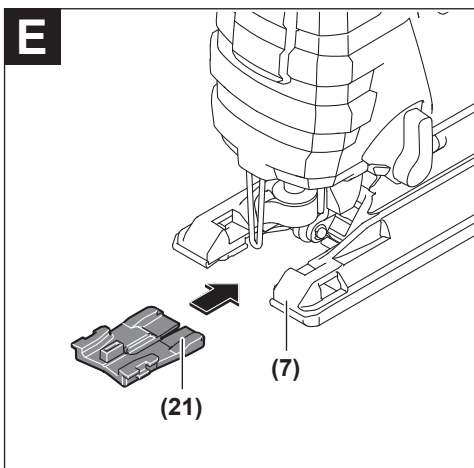
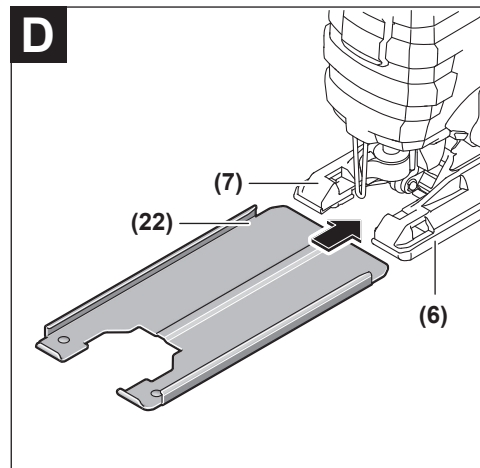
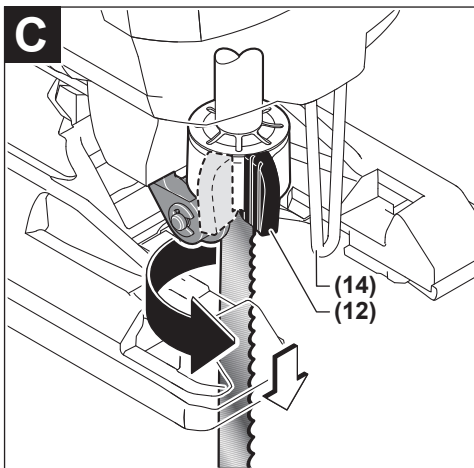
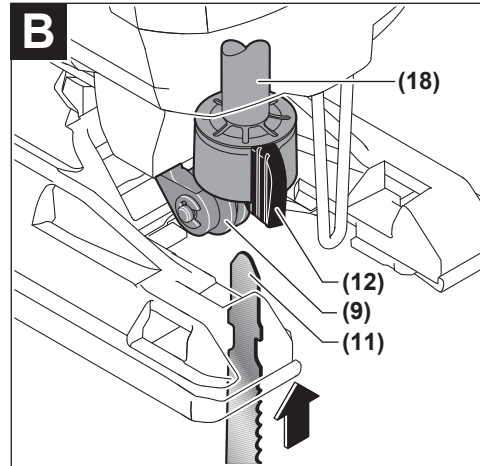
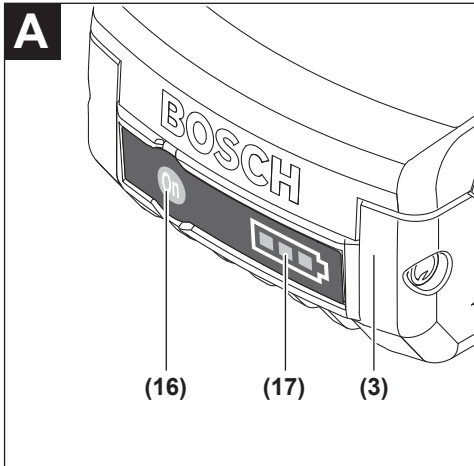
**HEAVY
DUTY**

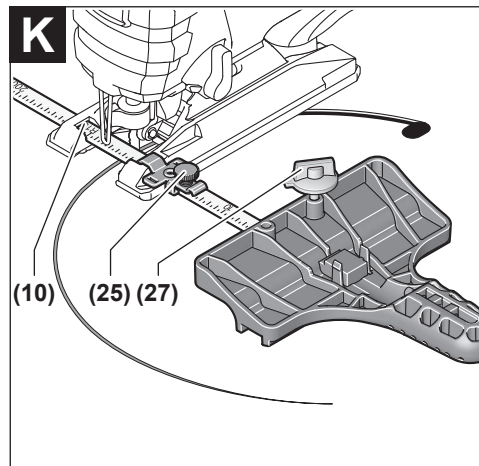
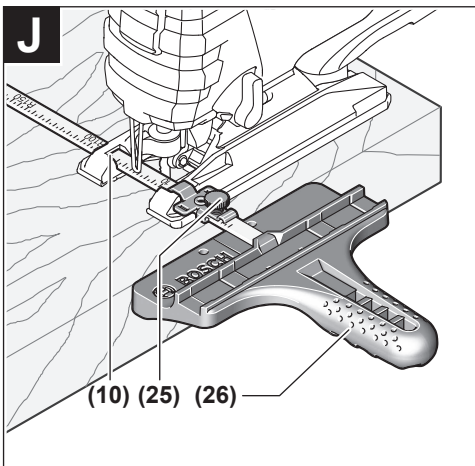
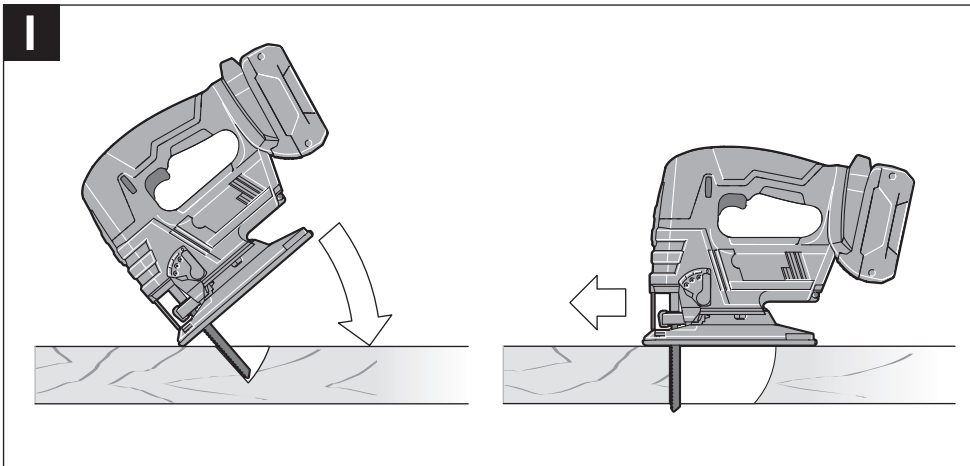
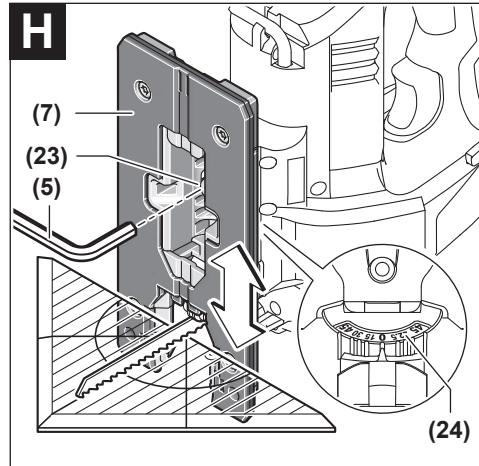
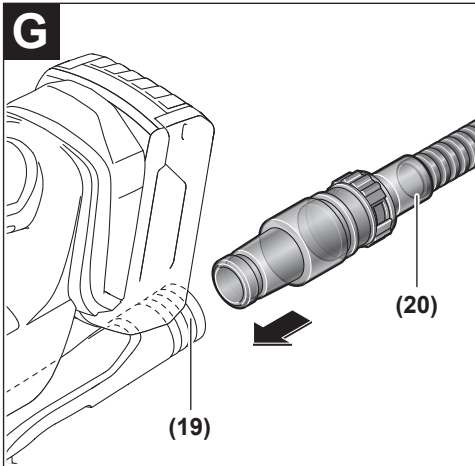
 **BOSCH**

zh 正本使用说明书



GST 18 V-LI





中文

安全规章

电动工具通用安全警告

警告！ 警告！ 阅读所有警告和所有说明！ 不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
- ▶ 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关闭位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
- ▶ 即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。

电动工具使用和注意事项电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关闭工具电源，则不能使用该电动工具。如果开关不能接通或关闭工具电源，则不能使用该电动工具。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱离。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住。检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

电池式工具使用和注意事项

- ▶ 只用制造商规定的充电器充电。将适用于某种电池盒的充电器用到其他电池盒时会发生着火危险。
- ▶ 只有在配有专用电池盒的情况下才使用电动工具。使用其他电池盒会发生损坏和着火危险。
- ▶ 当电池盒不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防一端与另一端连接。电池端部短路会引起燃烧或火灾。
- ▶ 在滥用条件下，液体会从电池中溅出；避免接触。如果意外碰到了，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还要寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体会发生腐蚀或燃烧。

- ▶ **不要使用损坏的或更改过的电池组或工具。** 损坏或更改过的电池可能导致不可预料的情况发生，有着火、爆炸或受伤的风险。
- ▶ **不要将电池组或工具暴露于火焰或高温情况下。** 火焰或超过 130 °C 的温度可能会引起爆炸。
- ▶ **遵守所有充电说明，给电池组或工具充电时不要超出说明中规定的温度范围。** 错误充电或温度超出规定的范围可能会损坏电池并提高着火的风险。

维修

- ▶ **将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。** 这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- ▶ **不要对损坏的电池组进行保养。** 只能由制造商或授权的服务商进行电池组的维护保养。

针对线锯的安全规章

- ▶ **如果在操作期间，切割工具可能接触暗线，要握住电动工具的绝缘握持面。** 切割工具一旦接触“带电”导线，可能会使电动工具外露的金属部件“带电”，并使操作人员触电。
- ▶ **使用夹箍或其他实用方式将加工件固定和支承到一个稳定的平台上。** 用手握住或用身体顶住加工件会导致不稳定，从而引起失控。
- ▶ **双手必须远离锯割范围，手不可以握在工件下端。** 如果不小心碰触了锯片可能被割伤。
- ▶ **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。** 如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。
- ▶ **注意锯割时把底盘正确安稳地放置。** 锯片如果歪斜了，可能断裂或者造成反弹。
- ▶ **工作告一段落时，必须先关闭电动工具并等待机器完全静止后，才可以从锯缝中拔出锯刀。** 如此不但可以防止反弹，而且可以防止放置机器时发生危险。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。** 机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ **只能使用未受损的功能正常的锯片。** 弯曲或变钝的锯片可能断裂，对锯痕造成负面影响或导致反弹。
- ▶ **关机后不可以侧压刀片来制止仍然继续转动的刀片。** 锯刀可能因此受损、断裂或者造成反击。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。** 接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。如果水管被刺穿了会导致财物损失。
- ▶ **如果充电电池损坏或者未按照规定使用，充电电池中会散发出有毒蒸汽。** 工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。蓄电池散发的蒸汽会刺激呼吸道。
- ▶ **切勿打开充电电池。** 可能造成短路。
- ▶ **钉子、螺丝刀等尖锐物品或外力作用可能会损坏充电电池。** 有可能出现内部短路、蓄电池燃烧、发出烟雾、爆炸或过热。
- ▶ **只能将此充电电池用在制造商的产品中。** 这样才能确保充电电池不会过载。



保护充电电池免受高温（例如长期日照）、火焰、水和湿气的侵害。有爆炸的危险。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。 不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本机器可以在稳固的底垫上，进行切割、挖割。适用的材料包括木材、塑胶、金属、陶片和橡胶等。本机器不仅能够直锯，也可以锯弯角，最大弯角角度可达 45°。请使用本公司推荐的锯条。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 电源开关的开机锁
- (2) 电源开关
- (3) 充电电池^{A)}
- (4) 充电电池解锁按钮^{A)}
- (5) 内六角扳手
- (6) 塑料滑板
- (7) 底板
- (8) 振荡调整杆
- (9) 导引轮
- (10) 平行限制器的导引
- (11) 锯片^{A)}
- (12) 锯片解锁SDS杆
- (13) 工作灯
- (14) 防割伤装置
- (15) 手柄（绝缘握柄）
- (16) 充电电量指示灯按钮^{A)}
- (17) 充电电池电量指示灯^{A)}
- (18) 锯片架
- (19) 抽吸套管^{A)}
- (20) 集尘软管^{A)}
- (21) 防毛边压板
- (22) 钢滑座^{A)}
- (23) 底板螺栓
- (24) 斜切角度的刻度
- (25) 平行限制器的固定螺栓^{A)}
- (26) 带开圆器的平行限制器^{A)}
- (27) 开圆器定心尖^{A)}

A) 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围中。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。

技术参数

| 无绳电锯 | | GST 18 V-LI |
|--------------------------------|-----|--|
| 物品代码 | | 3 601 E8J 3.. |
| 额定电压 | 伏= | 18 |
| 空载转速 n_0 | 转/分 | 0-2700 |
| 冲程 | 毫米 | 23 |
| 最大切割深度 | | |
| - 木材 | 毫米 | 90 |
| - 铝材 | 毫米 | 20 |
| - 钢材 (非合金) | 毫米 | 8 |
| 最大切割角度 (左/右) | ° | 45 |
| 重量符合 EPTA-Procedure 01:2014 | 千克 | 2.2-2.7 ^{A)} |
| 允许的环境温度 | | |
| - 充电时 | 摄氏度 | 0至+45 |
| - 工作时 ^{B)} 和存放时功率受限 | 摄氏度 | -20至+50 |
| 建议使用的充电电池 | | GBA 18V.. GBA 18V... W |
| 推荐的充电器 | | GAL 18... W GAL 18V.. GAX 18V-30 AL 1820 CV AL 1860 CV GAL 1880 CV GAL 3680 CV |

A) 视所使用的充电电池而定

B) 温度 < 0 摄氏度时功率受限

安装

- ▶ 在电动工具上进行任何维护的工作 (例如维修、更换工具等等), 以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。无意间操作开关可能会造成伤害。

为充电电池充电

- ▶ 请只使用在技术参数中列出的充电器。只有这些充电器才适用于本电动工具上的锂离子电池。

提示: 充电电池在交货时只完成部分充电。首度使用电动工具之前, 必须先充足充电电池的电量以确保充电电池的功率。

可以随时为锂离子电池充电, 不会缩短电池的使用寿命。如果充电过程突然中断, 也不会损坏电池。本锂离子电池配备了电池电子保护装置 "Electronic Cell Protection (ECP)", 可以防止电池过度放电。电池的电量如果用尽了, 保护开关会自动关闭电动工具; 安装在机器上的工具刀头会停止转动。

- ▶ 电动工具被关闭之后, 切勿继续按住起停开关。否则可能会损坏电池。

本充电电池(3)具备双重锁定功能。即使不小心触动了充电电池的解锁按键(4), 充电电池也不会从机器中掉落下来。固定弹簧会把蓄电池夹紧在机器中。如需取下充电电池(3), 则请按压解锁按钮(4), 然后将充电电池向下从电动工具拔出。在此过程中请勿过度用力。

充电电池电量指示灯 (参见插图A)

充电电池电量指示灯(17)的三个绿色LED灯显示充电电池(3)的电量。基于安全的顾虑, 务必在电动工具静止时才能够检查蓄电池的电量。

按压充电指示灯按键(16)来显示充电电量。也可以在充电电池取下时操作。

| LED | 电量 |
|----------|------|
| 3个绿灯持续亮着 | ≥2/3 |
| 2个绿灯持续亮着 | ≥1/3 |
| 1个绿灯持续亮着 | <1/3 |
| 1个绿灯闪烁 | 备用电量 |

如果按压充电电量指示灯按键(16)后没有LED灯亮起, 则说明充电电池损坏, 必须进行更换。

安装/更换锯片

- ▶ 安装或更换工具刀头时务必佩戴保护手套。工具刀头非常锋利, 长时间使用后会变热。

选择锯片

在本说明书的最后有锯片的一览表。请只安装单凸轮轴 (T型刀柄) 的锯片。锯片长度不得超过预定锯线所需的数值。

在狭小的弯角上锯割时要使用窄的锯片。

安装锯片 (参见插图B)

- ▶ 安装前, 请清洁锯片的柄部。脏污的柄部无法牢固固定。

推动锯片(11), 使锯齿朝向切割方向, 直至卡入锯片架(18)。SDS杆(12)自动向后跳, 锁定锯片。不得用手向后按压杆(12), 否则会损坏电动工具。

在安装锯片时注意, 锯片背位于导引轮(9)的槽内。

- ▶ 检查锯片是否牢固固定。松脱的锯片会从接头掉落并伤害您。

抛出锯片 (参见插图C)

- ▶ 抛出锯片时千万要握好电动工具, 不可以让弹出的锯片伤害旁人或动物。

沿防割伤装置(14)方向向前转动SDS杆(12), 直至极限位置。接着锯片会被松开, 并被抛出。

滑座 (参见插图D)

底板(7)的塑料滑板(6)可以减少敏感表面上的划痕。加工金属时, 请使用钢滑座(22)。

安装钢滑座(22)时, 请将其从前部推到底板(7)上。塑料滑板(6)磨损后, 请更换。

防毛边压板 (见图片 E)

防毛边压板 (21) (附件) 可以在锯割木材时防止表面裂开。防毛边压板只能用于特定的锯片类型, 并

且只能用于0° 锯角。使用防毛边压板锯切时，不得向后移动底板 (7) 以靠近边缘锯切。
将防毛边压板(21)从前部推入底板(7)。

吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业培训的人才能够加工含石棉的物料。

- 尽可能使用适合物料的吸尘装置。
- 工作场所要保持空气流通。
- 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

▶ **避免让工作场所堆积过多的尘垢。** 尘埃容易被点燃。

连接集尘装置（参见插图F - G）

将抽吸套管(19)装到底板(7)的凹槽中。

将集尘软管(20)（附件）插到抽吸套管(19)上。将集尘软管(20)与吸尘器（附件）连接。

在本使用说明书的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

为确保最佳集尘效果，如果可以的话，请安装防毛边压板(21)。

根据工件的物料选择合适的吸尘装置。

吸集可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘装置。

操作





运行模式

▶ **在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修、更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。** 无意间操作开关可能会造成伤害。

调整振荡功能

本机器有四个振荡档位，因此可以根据加工物料适度配合锯割速度、锯割功率并产生最好的锯割效果。

使用调节杆 (8) 也能在运行期间调整振荡。

-  0 无振荡
-  0 小振荡
-  0 中振荡
-  0 大振荡

通过实际试验来确定各个应用的最佳振荡档位。以下各设定建议仅供参考：

- 振荡档位越小，甚至完全关闭振荡功能，锯缘越细越干净。
- 在加工较薄的材料（例如板材）时请关闭振荡功能。

- 在加工硬纸材料（例如钢）时使用小振荡。
- 锯割较软的材料或顺着木纹锯割木材时必须设定最大的振荡档位。

调整斜切角度（参见插图H）

斜切角度在45° 以下时，可将底板 (7) 向右或向左摆动。

斜切时，无法安装抽吸套管(19)和防毛边压板(21)。

- 取下抽吸套管(19)和防毛边压板(21)。
- 请用内六角扳手(5)拧松螺栓(23)，将底板(7)向充电电池(3)方向移动，直至极限位置。
- 为精确调整斜切角度，请在0° 和45° 时从左右侧卡住底板。根据刻度(24)，将底板(7)摆动到所需的位置。此外也可以使用量角规设定其它的角度。
- 然后沿锯片(11)方向推动底板(7)，直至极限位置。
- 重新拧紧螺栓(23)。

移动底板（参见插图H）

可向后移动底板 (7)，以便贴着边缘锯切。

请用内六角扳手(5)拧松底板(23)的螺栓，将底板(7)向充电电池(3)方向移动，直至极限位置。
重新拧紧螺栓(23)。

用移动的底板(7)锯切时，不得使用带开圆器(26)的平行限制器以及防毛边压板(21)。

投入使用

安装充电电池

▶ **只能使用博世原厂的锂离子充电电池，电池的电压必须和机器铭牌上提供的电压一致。** 使用其他充电电池会发生损坏并有着火危险。

提示：如果使用的充电电池与电动工具不匹配，则可能会导致功能失灵或电动工具损坏。

将充好电的充电电池(3)从下方推入电动工具脚座中。必须推至无法看见红色的条纹为止，并检查电池是否已经正确卡牢。

接通/关闭

接通电动工具时，首先请按压图标⁶旁的开机锁(1)，将其关闭。接着按压电源开关(2)并按住。

轻按或是把电源开关(2)按到底时，工作灯会亮起，在照明状况不佳的环境中可以借此照亮操作位置。

如要关闭电动工具，请松开电源开关(2)。按压图标⁶旁的开机锁来激活开机锁(1)。

提示：基于安全的顾虑，电源开关(2)无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

控制冲击次数

可以无级调节已接通电动工具的冲击次数，视按压起停开关 (2) 的力道程度决定。

以较小的力按压起停开关 (2)时，冲击次数较低。逐渐在开关上加压，冲击次数也会跟着提高。

正确的冲击次数必须视工件物料和工作状况而定。唯有实际操作才能找出最合适的冲击次数。

起锯时，或者锯割塑料、铝片时最好降低冲击次数。

以小的冲击次数长期工作之后，电动工具会变得很热。拆下锯片，让电动工具以最高冲击次数运作3分钟以加速冷却。

温感式过载保护装置

按照规定使用时不会造成电动工具过载。过大负荷或超出允许的充电电池温度范围会导致转速降低或造成电动工具关闭。如果转速降低，电动工具只有在达到允许的充电电池温度或负荷降低后，才会重新全速运行。如果自动关闭，请关闭电动工具，让充电电池冷却，然后重新开启动电动工具。

工作提示

- ▶ 在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修、更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。无意间操作开关可能会造成伤害。
- ▶ 当锯片被夹住时，请立即关闭电动工具。
- ▶ 加工小或薄的工件时，必须使用稳定的垫板。

潜锯（见图片 I）

- ▶ 在切入式锯切工艺中，仅允许加工软材料，比如木材、石膏板等类似材料！

潜锯时只能使用短的锯片。仅可在斜切角度为0° 时进行潜锯。

将电动工具底板 (7) 的前边缘放到工件上，锯片 (11) 不要触碰到工件，然后接通。如果电动工具有冲击次数设定功能的话，必须选择最高冲击次数。用力地把电动工具压向工件，并让锯刀慢慢地落入工件中。

底板 (7) 齐平地贴着工件后，就可沿着所需的切线继续切割。

带开圆器的平行限制器（附件）

使用带开圆器的平行限制器 (26) (附件) 进行加工时，工件厚度不得超过30 mm。

直线切割（见图片 J）：松开固定螺丝 (25)，将平行限制器的刻度推过底板的导引 (10)。根据刻度尺调整好需要的锯割宽度。拧紧固定螺丝 (25)。

开圆（见图片 K）：在待切割圆内的切线上钻一个足以插入锯刀的孔。用铣刀或锉刀处理一下孔，以便锯刀可以与切线齐平。

将固定螺丝 (25) 放到平行限制器的另一侧。通过底板的导引 (10) 推动平行限制器的刻度。在工件待锯切开口的中央位置钻一个孔。将定心尖 (27) 插入平行限制器的内孔和钻好的孔中。根据底板内缘调整半径的刻度值。拧紧固定螺丝 (25)。

冷却剂/润滑剂

锯割金属时由于物料会变热，必须沿着锯割线涂抹冷却剂或润滑剂。

如何正确地使用充电电池

保护充电电池，避免湿气和水分渗入。

充电电池必须储存在-20 °C至50 °C的环境中。夏天不得将充电电池搁置在汽车中。

不时地使用柔软、清洁而且干燥的毛刷清洁充电电池的通气孔。

充电后如果充电电池的使用时间明显缩短，代表充电电池已经损坏，必须更换新的充电电池。

请注意有关作废处理的规定。

维修和服务

维修和清洁

- ▶ 在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修、更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。无意间操作开关可能会造成伤害。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果出尘口堵塞，请关闭电动工具，取下集尘设备，清除灰尘和碎屑。

定期清洁锯片接头。此时必须先从电动工具中拆下锯片，然后在平坦的表面上轻敲电动工具，以便抖落污垢。

电动工具如果沾满污垢，可能会影响机器的功能。因此，请勿从下方或在头顶上切割会产生大量粉尘的材料。

适时地用一滴油润滑导引轮 (9)。

定期检查导引轮 (9)。如果确定导引轮已经损坏，必须把机器交给经过授权的博世客户服务中心更换导引轮。

客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的分解图和信息也可查看：www.bosch-pt.com 博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

www.powertool-portal.de，适合工匠和DIY者的互联网门户网站。

如需查询和订购备件，请务必提供产品型号铭牌上的10位数货号。

香港和澳门特别行政区

罗伯特博世有限公司
香港北角英皇道625号，
21楼

客户服务热线：+852 2101 0235

传真：+852 2590 9762

电子邮件：info@hk.bosch.com

www.bosch-pt.com.hk

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司，中国浙江省杭州市滨江区滨康路567号

102/1F服务中心

邮政编码：310052

电话：(0571) 8887 5566 / 5588

传真：(0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#

电邮：bsc_hz@cn.bosch.com

中华人民共和国

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司

博世服务中心
中国浙江省杭州市
滨江区
滨康路567号,
310052
电话: (0571) 8887 5566 / 5588
传真: (0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#
电子邮件: bsc.hz@cn.bosch.com
www.bosch-pt.com.cn

搬运

随着机器一起供货的锂离子充电电池必须符合危险物品法规。使用者无须另外使用保护包装便可以运送该充电电池。

但是如果将它交由第三者运送（例如：寄空运或委托运输公司）则使用特殊的包装和标示。此时必须向危险物品专家请教有关寄送危险物品的相关事宜。

确定充电电池的外壳未受损后，才可以寄送充电电池。粘好未加盖的触点并包装好充电电池，不可以让充电电池在包装中晃动。必要时也得注意各国有关的法规。

处理废弃物



必须以符合环保的方式，回收再利用损坏的电动工具、充电电池、附件和废弃的包装材料。



不可以把电动工具和充电电池/蓄电池丢入一般的家庭垃圾中！

充电电池/电池：

锂离子：

请注意“搬运”段落中的指示（参见“搬运”，页 11）确认设置。

产品中有害物质的名称及含量

| 部件名称 | 有害物质 | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|----------------------------|---------------|-----------------|
| | 铅 (Pb) | 汞 (Hg) | 镉 (Cd) | 六价铬 (Cr ⁺⁶) | 多溴联苯 (PBB) | 多溴二苯醚 (PBDE) |
| 外壳的金属部分 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 外壳的非金属部分 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 机械传动机构 | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 电机组件 | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 控制组件 | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 附件 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 配件 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 连接件 | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 电源线* ① | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 电池系统* ② | X | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

本表格依据SJ/T11364 的规定编制。

0：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572 规定的限量要求。

且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS 指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

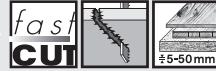
② 适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



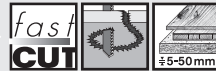
speed **for** Wood

T 144 D



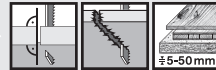
speed **for** Wood

T 244 D



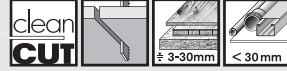
precision **for** Wood

T 144 DP



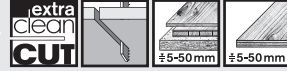
clean **for** Wood

T 101 B



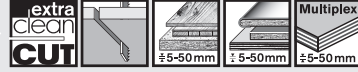
extra-clean **for** Wood

T 308 B



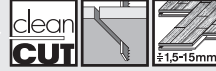
extra-clean **for** HardWood

T 308 BF



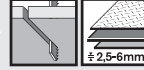
special **for** Laminate

T 101 BIF



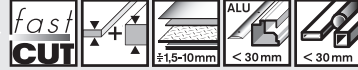
basic **for** Metal

T 118 B



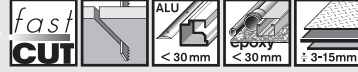
PROGRESSOR **for** Metal

T 123 X



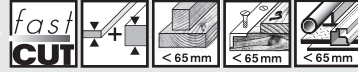
special **for** Alu

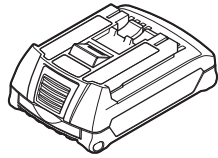
T 127 D



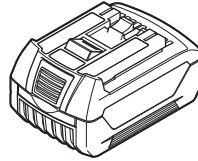
PROGRESSOR **for** Wood **and** Metal

T 345 XF

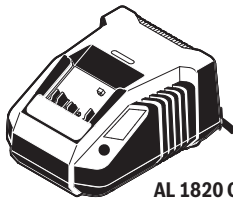




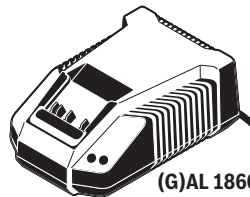
GBA 18V ...



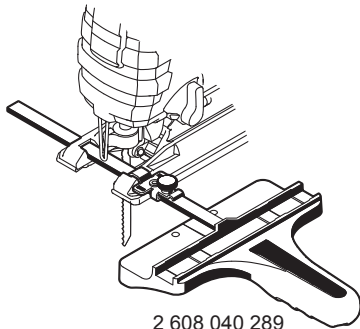
GBA 18V ...



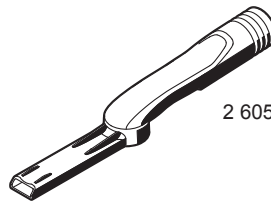
AL 1820 CV



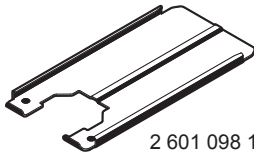
(G)AL 1860 CV



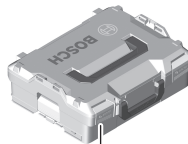
2 608 040 289



2 605 510 301



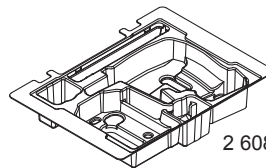
2 601 098 123



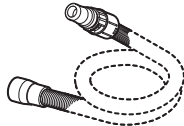
L-BOXX 136
1 600 A01 2G0



2 601 016 096



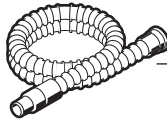
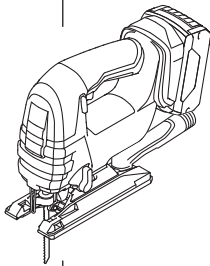
2 608 438 027



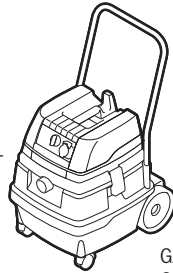
Ø 40 mm:
1 600 A00 0JF (3 m)



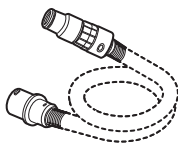
GAS 20 L SFC



Ø 19 mm:
2 607 002 161 (3 m)
2 607 002 162 (5 m)
Ø 35 mm:
2 607 002 163 (3 m)
2 607 002 164 (5 m)



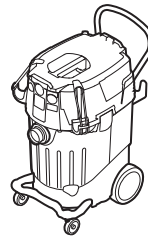
GAS 25 L SFC
GAS 50
GAS 50 M



Ø 22 mm:
2 608 000 571 (3 m)
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 569 (3 m)
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 572 (3 m)
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 570 (3 m)
2 608 000 566 (5 m)